



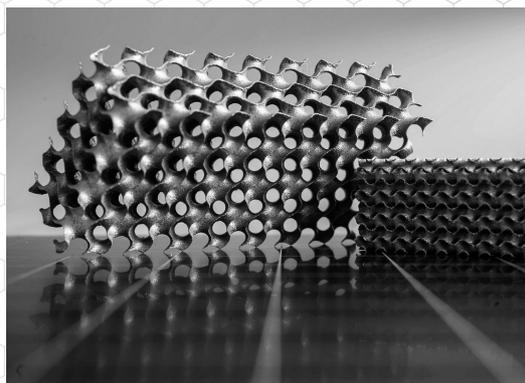
	M 250	M 350
Габариты зоны построения по координатам хуz, мм	250x250x250	350x350x350
Габариты установки ДШВ, мм	2310x1100x2475	2460x1090x2460*
Масса установки, кг	1350	2200
Мощность лазера, Вт		500**
Каналов сканирования, шт		2
Рабочая скорость сканирования, м/сек		до 10
Диаметр фокального пятна, мкм		80...500
Подогрев платформы построения, С		до 200
Защитная атмосфера		аргон, азот
Форвакуум, атм.		0,1
Контроль содержания кислорода в камере		+
Возможность удаления порошка в инертной среде		+

* без откатной платформы 2460x1080x2460

** 1000 Вт - опционально



Современные аддитивные установки селективного лазерного сплавления M250 и M350, разработанные и выпускаемые серийно в АО "Лазерные системы", отличаются объемами камер построения и предназначены для выращивания из металлических порошков деталей сложных форм, которые невозможно изготовить с применением традиционных технологий.



ОСОБЕННОСТИ ЛИНЕЙКИ УСТАНОВОК СЛС

- Работа с металлическими порошками отечественного и зарубежного производства;
- Одно- и двухканальная варифокальная прецизионная система сканирования;
- Возможность установки лазеров до 1000 Вт;
- Одновременная работа двух лазерных каналов со 100% перекрытием рабочего поля;
- Формирование и поддержание защитной атмосферы промежуточным вакуумированием для снижения расхода инертного газа;
- Программное обеспечение собственной разработки;
- Система контроля качества сплавления и обнаружения дефектов;
- Физико-механические свойства материала выращенных изделий превосходят свойства проката.